



1 **ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG**

2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 P BW 8 S t6.0 PF bs**

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 141PBW Zertifikat Nr.: 0036/Prag/10-721

6 Name des Schweißers: **KORYNTA, Michal**

7 Legitimation:

8 Art der Legitimation: Fotografie

9 Geburtsdatum und Ort: 24.01.1967 Praha (falls nötig)

10 Beschäftigt bei: ALFIMEX s.r.o, Praha 10

11 Vorschrift / Prüfnorm: EN 287, Teil 1

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen	141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n)	8	8, 9.2, 9.3, 10
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht/-Stab (S)	Massivdraht/-Stab (S)
19 Schutzgas / Pulver	EN ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe	I1	---
21 Werkstoffdicke (mm)	6,0	3,0 - 12
22 Rohr-Ø (außen) (mm)		*Rohr Ø ≥ 500 mm; Pos. PA Ø ≥ 150 mm
23 Schweißpositionen	PF (steigend)	PA, PB, PF
24 Schweißnahteinheiten	bs (beidseitig)	bs, ss mb

25 Zusätzliche Hinweise:

26	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
27 Art der Prüfung		
29 Sichtprüfung	ja	-
31 Durchstrahlungsprüfung	-	x
32 Magnetp. / Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchg. 1)	ja	-

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Name und Unterschrift: Vladimír Reháček

TÜV SÜD Czech s.r.o.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 14.09.2010

Ort: Praha

Gültigkeit der Prüfung: 13.09.2012

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 TÜV SÜD Czech s.r.o., Modranska 96a, CZ-147 00 Praha 4, Tel.: ++ 420/244 016 -515, Fax: -512